

Una rete di assistenza a livello mondiale

In qualità di uno dei maggiori costruttori di compressori a vite la KAESER si è conquistata una posizione di rilievo nel mercato globale. I prodotti KAESER, grazie al loro elevato livello qualitativo, alla loro tecnologia d'avanguardia ed alla loro particolare economicità, trovano riscontro favorevole in ogni continente.

L'elevata efficienza specifica, la provata affidabilità e la capillare rete di assistenza assicurano alla clientela KAESER la massima disponibilità

di uso degli impianti. L'azienda è presente in tutti i principali paesi industrializzati con proprie filiali o attraverso competenti partner commerciali. In questo modo sono assicurati in tutte le parti del mondo la distribuzione dei prodotti e dei ricambi KAESER, come anche un professionale servizio di assistenza tecnica.

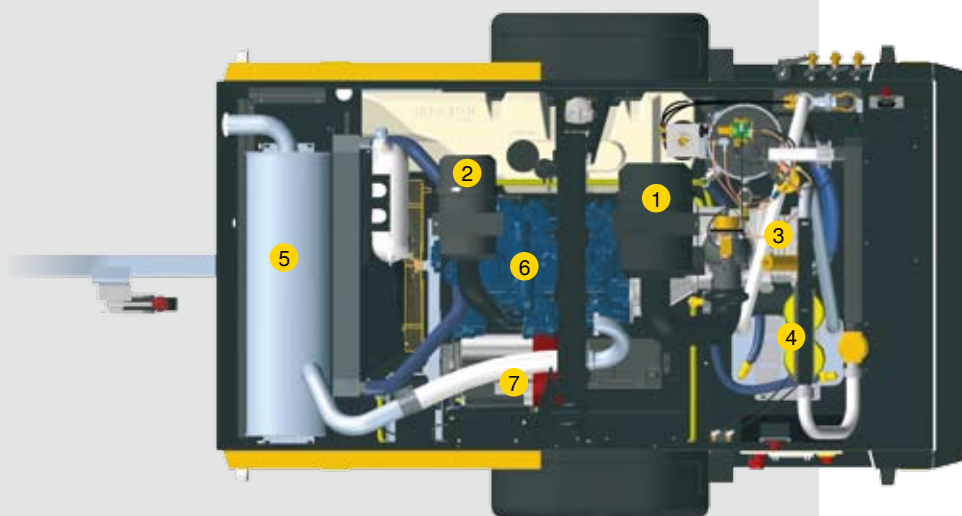


MOBILAIR

Motocompressori polivalenti

Laddove c'è bisogno dell'intervento di specialisti, si ricorre ai Mobilair M 80 o M 100. Macchine che nei loro rispettivi campi di applicazione dimostrano tutta la loro versatilità. Tra le varie opzioni si annoverano ad es. i componenti per il trattamento dell'aria, un generatore sincrono (M 80), la scelta tra un telaio zincato, completo di sistema frenante a repulsione con timone rigido o regolabile in altezza, e una versione stazionaria installata su slitta o appositi sostegni. Le macchine, che in versione standard possono lavorare in un campo di temperature oscillante tra -10 °C e +50 °C, sono disponibili anche con un equipaggiamento idoneo per operare fino a -25 °C.

Telaio in acciaio zincato con assale Alko
Timone regolabile in altezza da 420 a 1080 mm



- 1 Filtro aria compressore
- 2 Filtro aria motore
- 3 Gruppo vite SIGMA
- 4 Trattamento aria compressa (opzione)
- 5 Marmitta silenziata, integrata e protetta
- 6 Motore diesel
- 7 Generatore (opzione)

R M 80 / M 100 – potenza a 360°



Generatore:

Per il modello M 80 il generatore sincrono trifase (in opzione) eroga a richiesta rispettivamente 8,5 o 13 kVA di potenza.



Grande serbatoio del carburante, trasparente:

Un rifornimento è sufficiente per un intero turno di lavoro; l'arresto automatico in caso di insufficiente livello di carburante è garanzia di comfort.



Filtri aria distinti per motore e compressore:

L'ottimale dimensionamento dei filtri garantisce maggiore affidabilità e longevità nonché la loro rapida sostituzione.



Vano attrezzi:

Nelle macchine con generatore il vano attrezzi indicato nell'immagine sostituisce il vano di accumulo altrimenti disponibile.



Dispositivo di controllo

proporzionale con volantino*:

Regolazione continua della pressione, maggiore flessibilità*)

nella versione con 10 - 14 bar

Portelli

Per un
punti d



Efficienz²: motore Kubota + gruppo vite KAESER

L'efficiente gruppo vite Kaeser con profilo Sigma e basse velocità di rotazione è alla base dell'eccellente „performance“ dei compressori M 80 ed M 100. La trasmissione è affidata ad un motore Kubota diesel quattro cilindri, raffreddato ad acqua. La dotazione standard di un filtro carburante con separatore d'acqua garantisce una maggiore sicurezza operativa.

i ad ampi battenti:
ottimale accesso a tutti i
manutenzione.



Facile impiego:

Pannello di controllo sinottico con copertura di protezione opzionale. Monitoraggio e arresto automatico in caso di malfunzionamenti.

La commutazione manuale, da marcia a vuoto a regime di carico, garantisce insieme al selettore di avviamento con candele ad incandescenza l'affidabile avviamento della macchina anche alle basse temperature.



Pannello del generatore:

Il quadro elettrico, disponibile a richiesta con sportellino munito di serratura, è dotato di interruttore principale con serratura e prese con grado di protezione IP44 contro gli spruzzi d'acqua. L'interruttore di protezione con controllo dell'isolamento rende superflua la messa a terra.

Opzioni:

La "centrale energetica mobile"



Il generatore sincro trifase (IP54) del Mobilair M 80 eroga a richiesta 8,5 o 13 kVA di potenza. L'aggregato senza spazzole non richiede manutenzione.

Grazie ad un commutatore è possibile optare tra il funzionamento continuo e l'efficiente modalità automatica di accensione.

Aria compressa fredda e pura



L'aria compressa viene raffreddata a 7 °C oltre la temperatura ambiente. L'installazione inclinata del radiatore aria facilita l'espulsione della condensa che evapora grazie al calore dei gas di scarico. Il rischio di congelamento durante il periodo invernale è scongiurato.

L'installazione di unità di trattamento (es. filtri combinati per il risanamento del calcestruzzo) a valle del radiatore finale e del separatore centrifugo consente di ottenere aria compressa di qualità definita (cfr. ultima pagina). L'indicazione della pressione differenziale offre un quadro chiaro e preciso dello stato dei filtri.

Brevettata regolazione No Frost

Nei Mobilair M 80/M 100, privi di sistema di trattamento dell'aria o con scambiatore di calore, la brevettata regolazione No Frost Kaeser,

progettata esclusivamente per i compressori da cantiere, adatta automaticamente la temperatura di funzionamento alla rispettiva temperatura ambiente. Questa regolazione protegge gli utensili pneumatici dal rischio di congelamento, migliora la loro affidabilità e ne allunga la vita operativa.

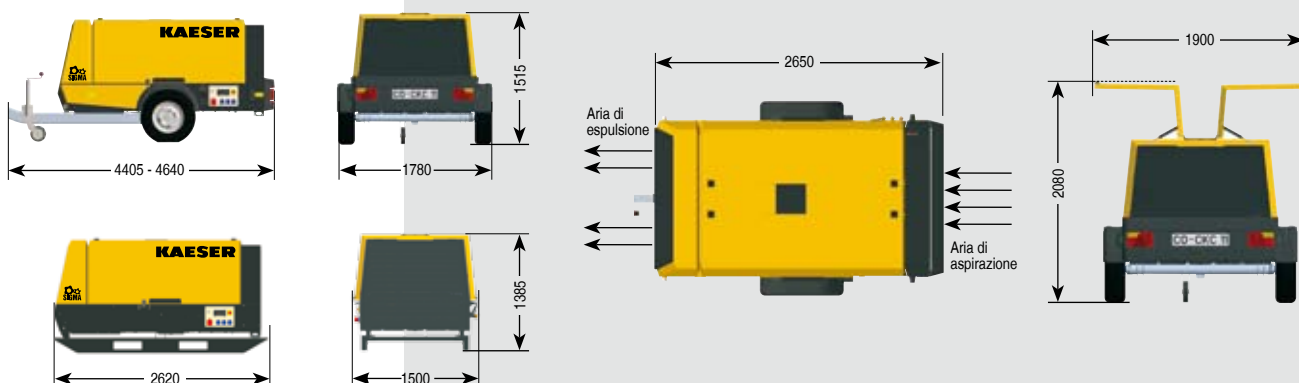





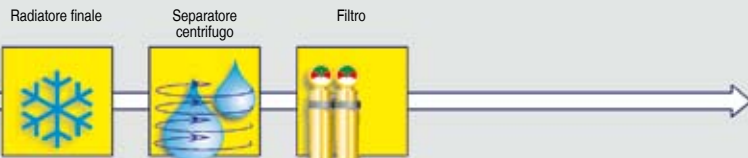
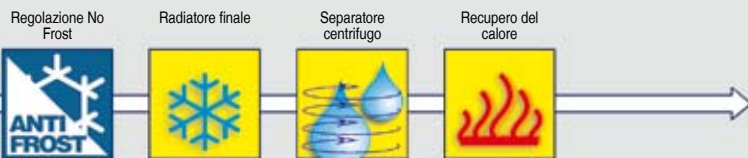
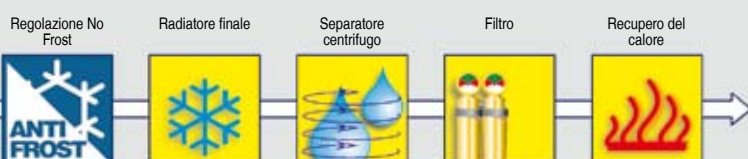

Specifica tecnica MOBILAIR M 80 / M 100

Modello	M 80				M 80-G 8,5 kVA			M 80-G 13 kVA		M 100					
	Portata effettiva	8,1	6,8	6,1	5,5	8,1	6,8	5,5	8,1	6,8	10,2	8,5	7,2	6,4	
con pressione d'esercizio	bar	7	10	12	14	7	10	12	7	10	7	10	12	14	
Motore (raffr. ad acqua)	Kubota V3300 Di-T								Kubota V3800 Di-T						
Potenza nominale	kW	58,2								70,2					
Velocità a pieno carico	giri/min	2450								2600					
Velocità a vuoto	giri/min	1800								1800					
Capacità serbatoio	l	150								150					
Olio compressore	l	22								22					
Peso in esercizio	kg	1480 (senza generatore)								1495					
Peso compl. ammesso (sull'asse)	kg	1600								1600					
Livello potenza acustica*	dB(A)	≤99								≤99					
Livello di pressione sonora**	dB(A)	68								69					
Connessione aria compressa		3 x G¾, 1 x G 1½													
Trattamento dell'aria compressa		opzione													

*) Potenza sonora garantita, conforme alla direttiva 2000/14/CE **) Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744, (r = 10 m)



Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> • fredda • priva di condensa 		<p>aria compressa fredda, senza condensa (satura al 100 %), per utensili pneumatici o in sostituzione di compressori stazionari</p>
<p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> • fredda • priva di condensa • filtrata 		<p>aria compressa fredda, senza condensa (satura al 100 %), priva di impurità, tecnicamente oilfree conforme a ZTV-SIB</p>
<p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> • riscaldata • secca 		<p>aria compressa secca, riscaldata min. 20 °C, per il funzionamento sotto 0 °C e per lavori con lunghe tubazioni d'aria</p>
<p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> • riscaldata • secca • filtrata 		<p>aria compressa secca, riscaldata min. 20 °C, priva di impurità, tecnicamente oilfree conforme a ZTV-SIB</p>
<p>Aria respirabile</p> <p>Approvvigionamento addizionale di aria respirabile per un volume parziale</p>		<p>Aria respirabile a un raccordo rapido separato</p> <p>(solo unitamente ad uno dei succitati sistemi di trattamento)</p>

Sono inoltre disponibili ulteriori varianti per il trattamento dell'aria con i MOBILAIR M 80 ed M 100. Siamo lieti di potervi consigliare.

Motocompressori da cantiere MOBILAIR M 80 / M 100

con il rinomato PROFILO SIGMA[®] riconosciuto in tutto il mondo

Portate 8,1 / 10,2 m³/min

