

Essiccatore a ciclo frigorifero SECOTEC

Serie TF

con SECOPACK LS

Portate da 17,0 a 34,0 m³/min

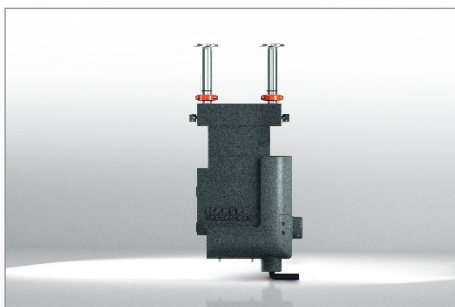


LOB 2

5013

VMDKD

HERMES



SECOPACK LS: bassa perdita di carico

La nuova generazione di essiccatori a ciclo frigorifero SECOTEC è equipaggiata con l'innovativo scambiatore di calore SECOPACK LS. Questo sistema compatto ad accumulo di calore latente consente una densità di accumulo del 98% superiore rispetto ai sistemi di tipo convenzionali. Ciò si traduce in un'elevata capacità di accumulo con un punto di rugiada costante, compatibilità dei materiali e ingombro ridotto. Grazie, infine, al design ottimizzato di tutti i flussi d'aria, si è potuto ridurre la perdita di carico a soli 0,15 bar, contribuendo così in maniera decisiva alla straordinaria efficienza dell'essiccatore SECOTEC.



Uso intuitivo: SIGMA CONTROL SMART

Gli essiccatori SECOTEC sono equipaggiati con il sistema di controllo elettronico SIGMA CONTROL SMART. L'ampio display a colori e la navigazione con menu iconici fanno di questo controller uno strumento particolarmente intuitivo. La sua spiccata capacità analitica e di monitoraggio è resa possibile grazie alla combinazione della memoria messaggi con singoli contatore di servizio e timer di manutenzione per ogni componente chiave; la presenza di contatti puliti consente, inoltre, la connettività diretta con i master controller.



Affidabile

I nuovi essiccatori a ciclo frigorifero SECOTEC utilizzano il refrigerante R 134a che consente di essiccare l'aria compressa in modo efficiente ed affidabile fino a temperature ambiente di +45 °C e a richiesta anche di +50 °C. La combinazione di separatori di condensa generosamente dimensionati e scaricatori di condensa ECO-DRAIN a controllo elettronico garantisce l'affidabile trattamento della condensa in tutte le fasi di carico. Per un funzionamento durevole, il condensatore e il SECOPACK LS sono realizzati in alluminio mentre la tubazione d'aria compressa è di acciaio inox. Gli essiccatori frigoriferi SECOTEC sono equipaggiati con un quadro elettrico di alta qualità, progettato secondo gli standard definiti dalla norma EN 60204-1.

Specifica tecnica

Modello	Portata	Perdita di carico essiccatore frigorifero	Potenza elettrica assorbita con 50 % di portata	Potenza elettrica assorbita con 100 % di portata	Pressione di lavoro	Temperatura ambiente	Temperatura max. d'ingresso aria compressa	Massa	Dimensioni L x P x H	Connessione aria	Connessione scarico condensa	Alimentazione elettrica	Contenuto di gas frigo R 134a espresso come massa Co2 equivalente
	m ³ /min	bar	kW	kW	bar	°C	°C	kg	mm	DN	G		t
TF 174	17,0	0,12	0,73	1,39	3 a 16	+3 a +45 (+50, opz.)	+60	340	835 x 1230 x 2000	65	¼	400 V / 3 Ph / 50 Hz	3,1
TF 230	23,0	0,15	1,04	1,94				360		80			2,9
TF 280	28,0	0,15	1,22	2,43				385		80			3,7
TF 340	34,0	0,15	1,33	2,72				415		80			3,7

Dati di rendimento conformi alle condizioni di riferimento ISO 7183 opzione A1: pressione d'esercizio 7 bar, temperatura ambiente + 25 °C, temperatura aria compressa in entrata + 35 °C, punto di rugiada + 3 °C. La portata varia al variare delle condizioni operative. Contiene gas fluorurato ad effetto serra R 134a (GWP = 1.430).



KAESER COMPRESSORI s.r.l.

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11 – Fax 051-600 90 10
 E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com