

Soffianti rotative Serie Omega MILKING TECHNOLOGY

Con il rinomato PROFILO OMEGA riconosciuto in tutto il mondo

Capacità di aspirazione 500 – 6500 l/min



Cosa ci si aspetta da una soffiante rotativa o da una pompa per vuoto?

L'efficienza è un requisito fondamentale sia per le soffianti rotative che per le pompe per vuoto: per questo in ogni applicazione è necessario un gruppo soffiante progettato a misura, dedicato, e calibrato ad hoc per ogni necessità.

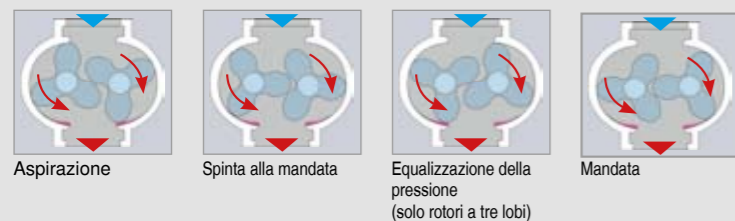
La vasta scelta di blocchi soffiante KAESER a tre lobi garantisce un'intera gamma di soffianti tecnicamente sempre la più idonea e al contempo la più efficiente, in grado di far fronte alle diverse esigenze di ogni utente.

In particolare per le pompe per vuoto è decisivo, in termini di efficienza energetica, un campo di regolazione il più ampio possibile: con l'ausilio dell'inverter, è possibile graduare progressivamente la capacità di aspirazione della pompa per vuoto in funzione del fabbisogno effettivo.

Rotori a tre lobi

Grazie alla minore ampiezza delle pulsazioni le unità soffianti a tre lobi sono particolarmente indicate per quegli impieghi in cui è determinante l'assenza di risonanze in tubature con pareti sottili, in presenza di dispositivi di chiusura flottanti o in applicazioni dove la silenziosità è molto importante. Inoltre, grazie alla altissima precisione con cui è realizzato il profilo Omega, le soffianti a tre lobi si distinguono anche per la loro straordinaria efficienza energetica. Infine, non essendo in contatto tra loro i rotori dei gruppi soffianti, tutti i blocchi soffiante sono assolutamente oil-free, cioè senza lubrificazione nella camera di pompaggio.

Funzionamento della soffiante rotativa



L'aria proveniente dalla bocca di aspirazione viene racchiusa tra corpo e rotori per effetto della rotazione. La bocca di mandata è lavorata con una leggera eccentricità rispetto ai rotori in modo tale che, avvicinandosi ad essa, la luce fra questi e il corpo aumenti progressivamente. Questa particolarità permette una graduale equalizzazione della pressione dell'aria presente nella bocca di mandata con quella compresa nel volume che si trova nel successivo lobo avanzante. E questa, insieme al frazionamento dispari, è la ragione per cui i rotori a tre lobi inducono pulsazioni inferiori a quelle generate dai rotori a due lobi. Al termine della rotazione, infine, l'aria spinta viene espulsa, vincendo le resistenze atmosferiche.

Impianti di mungitura ad alta tecnologia

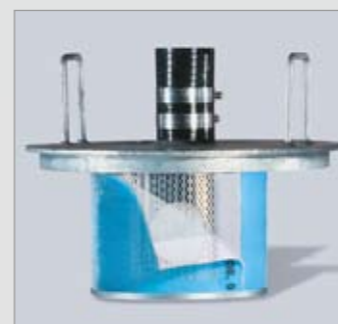
Ancora più risparmio energetico con l'aiuto dell'inverter!

Le innovazioni ripagano: i vantaggi per l'utente

- Il serbatoio separatore installato a monte della pompa per vuoto protegge quest'ultima dalle impurità del latte: è così possibile lavare a parte il serbatoio senza problemi.
- In combinazione con un inverter (variante di frequenza), è possibile regolare la capacità della pompa in funzione dell'effettivo fabbisogno del sistema, riducendo così notevolmente i costi energetici.
- Il funzionamento della pompa nella camera di soffiaggio è assolutamente oil-free (a secco): in questo modo, il mancato rilascio di olio in atmosfera, oltre a salvaguardare l'ambiente, riduce anche i costi di filtrazione.



Soffianti rotative KAESER: alta qualità Made in Germany! Gruppi soffianti e rotori sono realizzati da KAESER secondo gli standard tecnologici più avanzati. Questo, unito a metodi di misurazione e calibrazione all'avanguardia, garantisce un livello di qualità non solo alto, ma anche costante.



Serbatoio separatore

Il separatore, progettato in modo particolare per questa tecnica di mungitura, si distingue per un eccezionale grado di pulizia grazie all'effetto centrifugo combinato con i filtri di fluido e particelle. Il separatore è completo di serie di un sistema di scarico manuale e di un dispositivo automatico di sicurezza in caso di eccessivo livello del liquido.



Blocco OMEGA con rotori a tre lobi

L'ottima efficienza energetica è il risultato delle minime tolleranze tra rotori e corpo soffiante. Questi valori sono possibili grazie alla grande robustezza dei lobi, agli ingranaggi perfettamente sincronizzati a denti dritti che escludono l'insorgere di spinte assiali, e ai robusti cuscinetti a rulli cilindrici.



Silenziatore di mandata

Il silenziatore di mandata, progettato appositamente e in modo speciale per le pompe per vuoto, riduce ulteriormente la rumorosità del flusso d'aria di mandata.



Cabina insonorizzante

Opzionalmente, è disponibile anche la cabina insonorizzante, composta da due metà componibili in modo facile e veloce, in grado di ridurre la rumorosità dell'unità di ca. 10 dB(A).



Regolazione della velocità e della pressione

Con un variatore di frequenza è possibile regolare non solo la velocità della soffiante, ma, per mezzo di un apposito sensore, anche la pressione. Con l'unità di controllo KAESER, poi, è possibile coordinare sia l'inverter che la soffiante, e può essere integrato con master controller e sistemi di strumentazione e controllo.

Personalizzata ed efficiente

La giusta soffiante per ogni fabbisogno

Un ventaglio di efficienza

Il design compatto del gruppo soffiante OMEGA è frutto della decennale esperienza KAESER nella costruzione di rotor e di un assiduo lavoro di ricerca volto al raggiungimento di un elevato grado di efficienza e di longevità: oggi caratteristiche principali delle soffianti KAESER.

Le soffianti, complete di inverter, possono inoltre far risparmiare notevolmente in termini energetici.

Tutte le soffianti KAESER possono operare fino a 1000 mbar e in vuoto fino a 500 mbar.

Per ogni impiego è quindi possibile scegliere l'unità soffiante più piccola, più idonea e più efficiente. Questo non è solo vantaggioso da un punto di vista di investimento, ma favorisce anche una notevole riduzione dei costi di gestione, in quanto le soffianti più veloci sono anche le più efficienti.

Inoltre la maggiore velocità dell'aria agevola un raffreddamento ottimale della macchina, aumentando così anche la longevità dei singoli componenti, cuscinetti in primis.

Infine, ambientalmente parlando, sempre più numerosi sono i riutilizzi dell'aria calda oil-free in mandata, come ad esempio per riscaldamento locali e capannoni.

Dati tecnici

Modello	Capacità di aspirazione a -40 kPa l/min (FAD)	Potenza nominale del motore kW	Connessione DN	Dimensioni senza (con) cabina insonorizzante mm	Peso senza (con) cabina insonorizzante kg
BB 53 PLUS	2361	5,5	50	760 x 450 x 860 (800 x 680 x 860)	105 (155)
BB 53 PLUS, FU	472-2693 523-2705	5,5 7,5			
BB 68 PLUS	2930	7,5	65	760 x 450 x 860 (800 x 680 x 860)	120 (170)
BB 68 PLUS, FU	644-3424	7,5			
BB 88 PLUS	3499	7,5	65	760 x 450 x 860 (800 x 680 x 860)	135 (185)
BB 88 PLUS, FU	741-4358	11,0			
DB 130 PLUS	5248	11,0	80	900 x 550 x 1080 (1150 x 1000 x 1080)	210 (290)
DB 130 PLUS, FU	1320-6482	15,0			



KAESER Compressori s.r.l.



Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11 – Fax 051-600 90 10
www.kaeser.com – E-mail: info.italy@kaeser.com